

rofin



ANNUAL REPORT
GESCHÄFTSBERICHT

2008

*OUR SUCCESS IS NEVER ROUTINE.
BUT YOUR ROUTINE IS OUR SUCCESS.*

UNSER ERFOLG IST NICHT ALLTÄGLICH.
ABER IHR ALLTAG IST UNSER ERFOLG.



Board of Directors



Dr. Peter Wirth
Executive Chairman
of the Board



Günther Braun
Chief Executive Officer
& President



Carl F. Baasel
Director



Gary K. Willis
Director



Ralph E. Reins
Director



Daniel J. Smoke
Director



Dr. Stephen D. Fantone
Director

DAS UNTERNEHMEN

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Lasertechnologie hat sich ROFIN-SINAR Technologies Inc. zielstrebig zu einem der Technologieführer in diesem Markt entwickelt. Unser Unternehmen konzentriert sich konsequent auf die Entwicklung neuer Schlüsseltechnologien und die Bereitstellung fortschrittlicher Produktionsmethoden für die unterschiedlichsten Einsatzfelder in der Industrie.

ROFIN, mit seinen operativen Hauptsitzen in Hamburg und Plymouth, Michigan (USA), ist einer der weltweit führenden Hersteller von Laserstrahlquellen und laserbasierten Systemlösungen für die industrielle Materialbearbeitung. Unsere Unternehmensstruktur mit den Kernkompetenzbereichen MACRO, MICRO und MARKING orientiert sich an den Hauptanwendungsfeldern der Lasertechnologie, um den unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden optimal gerecht zu werden. Ergänzt werden diese Tätigkeitsfelder durch die Aktivitäten der Konzerngruppe im Komponentengeschäft. Mit Produktionsstätten in den USA, Deutschland, Großbritannien, Schweden, Finnland, Singapur, Japan und China und einem strategischen Vertriebs- und Servicenetz rund um den Globus betreuen wir derzeit eine Basis von 31.000 Lasern bei mehr als 3.000 Kunden weltweit

Die ROFIN-Aktie ist am NASDAQ Global Select Market unter dem Kürzel RSTI und am Prime Standard der Frankfurter Wertpapierbörse unter der ISIN US7750431022 notiert.

THE COMPANY

With more than 30 years of experience in laser technology, ROFIN-SINAR Technologies Inc. has successfully focused its strategy on being an innovative leader in the industrial laser market and has consistently demonstrated its determination to deliver the most powerful and innovative manufacturing tools to a wide range of industries.

ROFIN's operational headquarters are located in Plymouth, Michigan, and Hamburg, Germany. The Company is one of the world's leading manufacturers of laser beam sources and laser-based system solutions for industrial materials processing. Our corporate structure is based on our core competencies of MACRO, MICRO and MARKING, and our business is geared to serve the main application areas of laser technology in order to successfully meet our customers' requirements. These business areas are complemented by the Group's activities in the component sector. With production facilities in the United States, Germany, the United Kingdom, Sweden, Finland, Singapore, Japan and China, the Company also offers customer support from its various sales and service offices strategically located around the globe. It has an installed base of over 31,000 lasers operated by more than 3,000 customers.

ROFIN's shares trade on the NASDAQ Global Select Market under the symbol RSTI and are listed in Germany in the "Prime Standard" segment of the Frankfurt Stock Exchange under ISIN US7750431022.

SEHR GEEHRTE AKTIONÄRE, KUNDEN UND MITARBEITER,

wir sind sehr stolz auf unsere Ergebnisse im letzten Geschäftsjahr: 2008 war ein weiteres Jahr, in dem wir neue Bestmarken bei Auftragseingang, Umsatz und Ergebnis erzielen konnten.

Mit einem Umsatz von 575,3 Millionen US\$ für das am 30. September 2008 beendete Geschäftsjahr konnten wir eine Steigerungsrate von 20% realisieren, die deutlich über dem durchschnittlichen Weltmarktwachstum für Industrielaser lag. Trotz der besonders in der zweiten Jahreshälfte zunehmend schwierigen makroökonomischen Bedingungen konnten wir ein organisches Wachstum von 11% erzielen. Obwohl Wechselkursschwankungen unseren Umsatz im abgelaufenen Geschäftsjahr um 9% oder 45,0 Millionen US\$ erhöhten, hatten diese jedoch einen vernachlässigbaren Einfluss auf den Gewinn nach Steuern.

Der Jahresüberschuss stieg im Vergleich zum Vorjahr um 15% auf ein neues Rekordhoch von 63,8 Millionen US\$. Dies entsprach einem Gewinnzuwachs pro durchschnittlich gewichteter ausstehender Aktie von 20% auf 2,09 US\$, wobei der Gewinn pro Aktie auch durch unser Aktienrückkaufprogramm beeinflusst wurde, in dessen Zuge wir 2,8 Millionen Aktien in einem Gesamtwert von ca. 120,0 Millionen US\$ erworben haben.

Dank des vorteilhaften Produktmix waren wir in der Lage, unsere Bruttomarge auf 43% zu verbessern. Der operative Gewinn erreichte 96,3 Millionen US\$ oder 17% vom Gesamtumsatz. In Forschung und Entwicklung haben wir 7% des Gesamtumsatzes bzw. 41,1 Millionen US\$ investiert, im Vergleich zum Vorjahr eine Steigerung von 13,3 Millionen US\$, um unser Produkt- und Technologieportfolio weiter auszubauen. Die höheren Aufwendungen für Forschung und Entwicklung sind in erster Linie auf verstärkte Investitionen im Bereich der Faserlasertechnologie sowie auf zusätzliche Forschungs- und Entwicklungsausgaben in Verbindung mit der Akquisition der Firma Nufern zurückzuführen. Unsere Vertriebs- und Verwaltungsko-

sten, die Aufwendungen für Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände enthielten, beliefen sich auf 110,6 Millionen US\$ und lagen mit 19% vom Gesamtumsatz etwa auf dem Niveau des Vorjahres. Diese Prozentsätze konnten im Wesentlichen durch die effiziente Nutzung übergreifender Forschungs- und Entwicklungsressourcen sowie durch erfolgreiche Cross-Selling-Aktivitäten unserer verschiedenen Geschäftsbereiche stabil gehalten werden. Die Nettoumsatzrendite erreichte dank des positiven Beitrags aller Geschäftsbereiche 11% vom Gesamtumsatz.

In den vergangenen zwölf Monaten verzeichneten wir mit einem Auftragseingang von 602,1 Millionen US\$ ein neues Rekordhoch, das die Akzeptanz unserer Laserprodukte im Markt für Industrielaser unterstreicht. Im Geschäftsjahr 2008 wurde zudem die Rekordzahl von 4.038 Lasereinheiten von unseren Produktionsstandorten an Kunden in aller Welt geliefert, was unsere Basis für unser künftiges Service- und Ersatzteilgeschäft weiter stärkt.

Die exzellenten Ergebnisse des Geschäftsjahres 2008 belegen, dass sich unsere steten Anstrengungen, die globale Präsenz auszubauen, weiterhin auszahlen. In geographischer Hinsicht trug der asiatische Markt mit dem stärksten Wachstum zum Gesamtumsatz bei. Dort stieg der Umsatz um 32% auf 138,9 Millionen US\$ und bestätigt die Effizienz unserer Marktdurchdringungsstrategie in diesem Raum innerhalb der letzten Jahre. Den größten Anteil an den Umsätzen in Asien hatte mit rund 45% China, aber auch Taiwan, Japan und Singapur trugen mit höheren Umsätzen im Vergleich zum Vorjahr zu diesem Ergebnis bei. Die Umsätze in Nordamerika stiegen um 26% und betragen 142,0 Millionen US\$. In Europa erhöhten sich die Umsätze um 12% auf 294,4 Millionen US\$, vorwiegend unterstützt durch eine starke Nachfrage aus dem Maschinenbau in den ersten sechs Monaten sowie durch vermehrte Aufträge aus dem Automobilsektor, der Solarindustrie und dem Komponentenbereich.



TO OUR SHAREHOLDERS, CUSTOMERS AND EMPLOYEES

We are very proud of our performance in 2008, another outstanding year for ROFIN, in which we achieved record highs in order entry, sales and net income.

With revenue of \$575.3 million for the twelve months ended September 30, 2008, our 20% year-over-year growth was higher than the average global market growth for industrial lasers. Despite the difficult macroeconomic environment, which was particularly challenging in the second half of the year, we attained organic revenue growth of 11%. Whereas currency exchange rate fluctuations increased our net sales by 9%, or \$45.0 million, they negligibly impacted our bottom-line results.

Net income increased by 15% compared to the last fiscal year to a record \$63.8 million, resulting in an EPS increase of 20% to \$2.09 per weighted average outstanding share on a diluted basis. Growth in earnings per share was also supported by the completion of our share buyback program, in which we repurchased 2.8 million shares of common stock for a total amount of approximately \$120.0 million.

As a result of our favorable product mix, we were able to improve our gross profit margin to 43%. We attained operating profit of \$96.3 million, or 17% of net sales. In order to further strengthen our technology and product portfolio, we invested 7% of net sales, or \$41.1 million, in R&D over the year, an increase of \$13.3 million from the prior fiscal year. The R&D expense increase is mainly attributable to

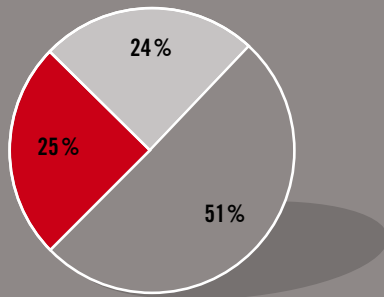
enhanced investments in fiber laser technology and additional R&D expenses relating to the Nufern acquisition. Our sales, general and administrative expenses, including amortization of intangibles, amounted to \$110.6 million, or 19% of net sales, which is approximately equal to the 2007 fiscal year level. We were able to maintain these ratios through efficient use of R&D resources as well as successful cross-selling between our different business sectors. Significant contributions from each of our businesses drove our net income profit margin to 11% of net sales.

Over the past twelve months, our Company set a new order entry record, booking \$602.1 million in orders, which demonstrates the value of our laser products in the industrial laser market. In 2008, we also shipped a record 4,038 laser units from our production sites to customers around the world, further broadening our platform for future service and spare parts business.

The excellent results in 2008 fiscal year demonstrate that our sustained efforts to increase our global presence continue to pay off. On a geographical basis, the market with the highest sales growth was Asia, where sales increased by 32% to \$138.9 million, underscoring the efficiency of our market penetration strategy in this region over the past few years. With approximately 45% of the Asian revenues, China was again the largest contributor; however, results in Taiwan, Japan and Singapore also improved over last fiscal year. Net sales in North America increased by 26%

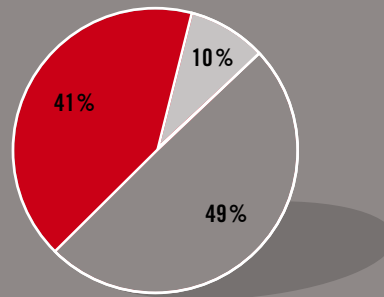
Sales Split 2008 | Umsatzverteilung 2008

Geographical | Geographisch



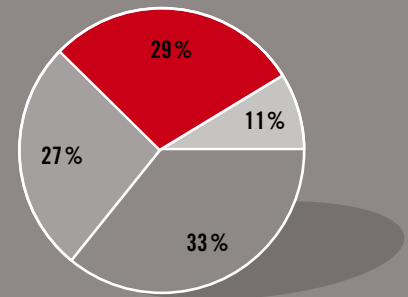
- Europe | Europa
- North America | Nordamerika
- Asia, Rest of World | Asien, Rest der Welt

Business Units | Geschäftsbereiche



- MACRO
- MICRO & MARKING
- Components | Komponenten

Industry | Industrie*



- Machine Tool | Maschinenbau
- Others | Sonstige
- Semiconductor & Electronics Halbleiter & Elektronik
- Automotive | Automobil

* Based on lasers & laser systems
Nur für Laser & Lasersysteme

Im Geschäftsjahr 2008 investierte unser Unternehmen in weitere Vertriebs- und Service- bzw. Produktionsstandorte in der Schweiz, Indien und China. In der Schweiz haben wir die ROFIN-BAASEL Swiss AG gegründet, um interessante Endmärkte wie beispielsweise die Uhrenindustrie besser bedienen zu können. Mit DILAS Diodelaser China und Nanjing Eastern Technologies haben wir zwei zusätzliche Unternehmen geschaffen, um unsere Produktionskapazitäten und unsere Präsenz im chinesischen Markt auszubauen. Darüber hinaus haben wir 80% an der Nanjing Eastern Laser Corporation, einem Hersteller für schnell-längsgerührte CO₂-Laser, erworben, um das Niedrigpreissegment des lokalen Marktes zu bedienen.

Während der vergangenen zwölf Monate konnten wir unsere Umsätze mit Laserprodukten für Macro-Anwendungen, trotz des im zweiten Halbjahr allgemein schwächeren Wirtschaftsumfeldes, um 16% steigern. Dieser Geschäftsbereich trug insgesamt 41% zum Gesamtumsatz bei. Das Umsatzwachstum im Bereich MACRO resultierte vorwiegend aus einer über das Jahr hinweg stabilen Nachfrage aus der Automobilindustrie sowie aus vermehrten Aufträgen aus dem Maschinenbau in den ersten beiden Quartalen. In unserem Geschäftsbereich MICRO und MARKING erhöhten sich die Umsätze dank guter Nachfrage aus der Solar-, Unterhaltungselektronik- und der Halbleiterindustrie um 20% und trugen damit 49% zum Gesamtumsatz bei.



and accounted for \$142.0 million. Revenues in Europe reached \$294.4 million, growing by 12%, and were mainly supported by strong demand from machine tool manufacturers in the first six months, as well as the automotive sector, the solar industry and our component business.

In fiscal year 2008, our Company invested in additional sales and service or production capacities in Switzerland, India and China. In Switzerland, we founded ROFIN-BAASEL Swiss AG in order to better address such interesting end-markets as the Swiss watch industry. We established two additional companies, DILAS Diodelaser China and Nanjing Eastern Technologies, to expand our production capabilities and presence in the Chinese market. Furthermore, we acquired 80% of Nanjing Eastern Laser Corporation, a fast-axial CO₂ laser manufacturer, to address the local low-cost market.

During the year, we were able to increase net sales for macro applications by 16%, representing 41% of total revenues, despite the general market slowdown that we experienced in the second half of the fiscal year. Growth in

our MACRO business was primarily driven by stable orders from the automotive sector throughout the year, as well as strong order entry from the machine tool industry, especially during the first two quarters of our fiscal year. As a result of strong demand from the photovoltaic, consumer electronic and semiconductor industries, our sales for MICRO and MARKING applications increased by 20%, representing 49% of total revenues.

Our core competencies in MACRO, MICRO and MARKING and a close cooperation with our clients provide us with sector-specific market insight and deep expertise in the requirements and developments of each market. One of ROFIN's key advantages is our focus on offering a wide range of laser technologies to meet our customers' specific requirements. Based on the one-stop-shop principle, we aim to offer a variety of possibilities in order to achieve the most suitable, reliable and economical solution for each client. Our success in the past year underlines the efficiency of our strategy to produce well-balanced industrial coverage. Our broad diversification enables us to serve a wide range of different industries, limiting our exposure to

Unsere Kompetenz in den Anwendungsbereichen MACRO, MICRO und MARKING sowie die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden gewährleisten uns die branchenspezifische Marktkenntnis und das notwendige Fachwissen in Bezug auf die Anforderungen und Entwicklungen in den diversen Einzelindustrien. Eine unserer Stärken ist die große Bandbreite an Lasertechnologien, die wir unseren Kunden für ihre spezifischen Anforderungen anbieten können. Auf Basis des Prinzips "One-Stop-Shopping" zielen wir darauf ab, jedem Kunden aus einem umfangreichen Portfolio die für ihn am besten geeignete, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung bereitzustellen. Der Erfolg im vergangenen Jahr unterstreicht, dass unsere Strategie, auf eine ausgewogene industrielle Verteilung zu setzen, aufgeht. Die starke Diversifizierung ermöglicht es uns, eine große Anzahl an Industrien zu bedienen, was uns unabhängiger von einzelnen, zeitweise zyklischen, Endmärkten macht. Darüber hinaus arbeiten wir weiterhin an neuen Anwendungen, um unseren Kunden innovative, auf ihre Anforderungen zugeschnittene Lösungen zur Verfügung zu stellen. So werden Laser heute nicht nur in Industrien wie dem Maschinenbau, dem Automobilsektor oder der Halbleiterindustrie genutzt, sondern haben längst ihren Weg in viele Fertigungsprozesse von Alltagsgütern gefunden.

Unsere Aktivitäten im Komponentenbereich haben im Laufe der vergangenen Jahre einen immer höheren Stellenwert eingenommen. Im Geschäftsjahr 2008 erhöhten sich die Umsätze mit Komponenten gegenüber dem Vorjahr um 37% und stellten 10% des Gesamtumsatzes. Wachstumstreiber in diesem Geschäftsbereich war zum einen die höhere Nachfrage nach Laserdiodenprodukten und zum anderen trug die von uns kürzlich akquirierte Firma Nufem zum Umsatzwachstum in diesem Bereich bei.

Angesichts des momentan schwierigen Marktumfeldes, der aus der Finanzkrise resultierenden Verunsicherung sowie der allgemeinen Abschwächung der industriellen Märkte und weiterhin zu erwartender starker Volatilität der Wechselkurse wird 2009 sicherlich ein herausforderndes Geschäftsjahr für ROFIN.

In einem solch schwierigen Konjunkturmilieu ist die enge Zusammenarbeit mit unseren industriellen Kunden eine wesentliche Voraussetzung, um den Marktanforderungen gerecht zu werden. Obwohl mittelfristige Prognosen derzeit schwierig sind, ist es unsere Überzeugung, dass wir mit unserem Fokus auf attraktive Wachstumsmärkte und auf eine breit gestreute Kundenbasis in den vielfältigen Industrien die richtige Strategie für langfristigen Erfolg haben. Aus diesem Grund werden wir die Diversifizierung unserer Märkte und den Ausbau unserer globalen Präsenz weiter vorantreiben. Zu diesem Ziel sollten auch unsere jüngsten Investitionen in Indien und China beitragen können. Ebenso sollten unsere Geschäftsaktivitäten in weniger zyklischen Märkten wie beispielsweise der Verteidigungs- oder der Medizingeräteindustrie helfen, die Auswirkungen von Konjunkturabschwächungen in anderen Endmärkten abzumildern.

Unser Erfolg im abgelaufenen Geschäftsjahr basiert auf dem Zusammenwirken vieler Menschen. Ich möchte die Gelegenheit nutzen, um dem Board of Directors meinen Dank für seine Unterstützung und seinen Weitblick auszusprechen, und allen ROFIN-Mitarbeitern, Kunden, Zulieferern und Anteilseignern für ihre Unterstützung und ihr Vertrauen in unser Unternehmen danken.

Günther Braun
President & CEO



single, and at times cyclical, industries. In addition, we continue to pursue new applications in order to provide our customers with innovative solutions tailored to their needs. Today, lasers are not only in use in industries such as the machine tool, automotive or semiconductor industries, but have found their way into many different manufacturing processes for everyday goods.

Over the past few years, our activities in the component sector have steadily gained ground. In fiscal year 2008, component sales increased by 37% over the previous fiscal year, representing 10% of total revenue. The main growth driver in this business was higher demand for our laser diode products, and Nufern, our recent acquisition, also contributed to the increase in sales.

Looking ahead, given the current macroeconomic environment, uncertainties resulting from the financial crisis, the general slowdown in the industrial markets and expected volatility in currency exchange rates, fiscal year 2009 will certainly be a challenging one for ROFIN.

Close relationships with our industrial customers allow us to understand their needs, which is an essential and important prerequisite in this challenging environment. Although mid-term predictions are currently difficult, we

are confident that our focus on building a client base that is well-diversified by industry and spans attractive emerging regions is the right strategy for sustained long-term success. We will therefore continue to further diversify our markets and enhance our global presence to reach an even broader customer base. We plan to capitalize on our recent investments in Switzerland, India and China. In addition, we believe that our strategy of penetrating less cyclical industries, such as the military & defense or the medical device industry, will help us to mitigate the effects of slowdowns in other end-markets.

Our success this past year was the result of the combined efforts of many people. I would like to take this opportunity to express my gratitude to the Board of Directors for their vision and guidance and would like to thank all ROFIN employees, customers, vendors and shareholders for their contribution and commitment to our Company.

A handwritten signature in blue ink, reading "Günther Braun". The signature is fluid and cursive, with the first name being more prominent.

Günther Braun
President & CEO

The Power of Light

MACRO

Im Bereich der Industrielaser bezieht sich der Begriff "Macro-Anwendung" in der Regel auf die Bearbeitung von Materialien mit Laserausgangsleistungen von einem bis hin zu mehreren Kilowatt und wird in erster Linie mit Anwendungen in der Blechbearbeitung assoziiert.

Hochleistungslaser sind jedoch nicht nur im Maschinenbau oder in der Automobilindustrie zu finden, sondern werden ebenso in vielen anderen Produktionsprozessen eingesetzt wie bei der Herstellung von Weingläsern, beim Schneiden von Holz für Stanzformen und beim Schneiden oder Schweißen von Rohren und Profilen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

In der Möbelindustrie verwendet man mittels Laser geschnittene und verschweißte Stahlrohre für Rahmenseite und Bauteile für eine große Anzahl an Einrichtungsgegenständen wie zum Beispiel Garten- und Bürostühle oder Phonowagen. Ob Trinkwasserleitung oder Rundrahmenkonstruktion für den Gebäudebau – die Liste der möglichen Anwendungen ließe sich beliebig fortsetzen. Tatsache ist, dass tagtäglich tausende Kilometer von Rohren, Leitungen oder Profilen weltweit mit Lasern geschnitten oder verschweißt werden. Dank sauberer Schnittflächen, sicherer Schweißnähte und flexibler Konturführung sind Hochleistungslaser für die Hersteller nicht nur auf Grund hoher Prozessgeschwindigkeiten das perfekte Werkzeug, sondern auch, weil sie bei der Gestaltung der Produkte größere Freiheit erlauben.

Die ROFIN LASER MACRO Gruppe ist auf die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von Hochleistungs-Laserstrahlquellen spezialisiert. Ob CO₂-, lampen- oder diodengepumpte Festkörper-, Dioden- oder künftig auch Faserlaser, ROFIN bietet das gesamte Spektrum an Hochleistungslasern und damit alle entscheidenden Schlüsseltechnologien für die industrielle Materialbearbeitung an. Angeführt wird die Liste der Hochleistungs-Laserprodukte von den wartungsarmen, diffusionsgekühlten CO₂-Slab-Lasern, deren spezielles Design durch eine Reihe weltweiter Patente geschützt ist. ROFIN gilt als ein Pionier dieser Technologie und verfügt über einzigartige Kompetenz, tiefgreifendes Know-how und unerreichtes Anwendungswissen auf diesem Gebiet. Die Slab-Laser von ROFIN gehören mit ihrer exzellenten Strahlqualität, ihrem kompakten Design und ihren geringen Wartungs- und Betriebskosten zu den Spitzenprodukten im CO₂-Lasermarkt.

Hochleistungslaser sind heute aus vielen industriellen Produktionsprozessen nicht mehr wegzudenken und Laser von ROFIN für Macro-Anwendungen haben einen beachtlichen Marktanteil auf diesem Gebiet erreicht. Im Geschäftsjahr 2008 erhöhte sich der Umsatz mit Lasern für Macro-Anwendungen, inklusive Service- und Ersatzteilen, im Vergleich zum Vorjahr um 16 % oder 32,8 Millionen US\$ und trug mit 238,5 Millionen US\$ zum Gesamtumsatz der ROFIN-Gruppe bei.



Laser-welded or laser-cut profiles and tubular frames are used in various forms of architecture as well as in furniture production. | Mittels Laser geschnittene oder verschweißte Rohre und Rundprofile werden vielfach in der Architektur oder der Möbelfertigung genutzt.



MACRO

In the field of industrial lasers, the term “macro application” generally applies to material processing with output powers that are at least one kilowatt and which can be up to several kilowatts. This discipline is mainly associated with applications in the sheet metal industry.

However, high-power lasers are not just limited to industries like the machine tool or automotive industry; they are also used in many other production processes, such as the manufacturing of wine glasses, the cutting of wood for die boards, as well as the processing of tubes and profiles for the food and beverage industry. In the furniture industry, laser-cut or laser-welded steel tubing provides both the framework and component parts for a variety of furnishing, like garden and office chairs or entertainment consoles. Whether water pipes or tubular frames used in construction – the list of possible applications is essentially endless. The fact is, all around the world, thousands of kilometers of tubes, lines and profiles are welded and cut by lasers every day. Because they produce clean cut edges, securely welded seams and flexible contouring, high-power lasers provide manufacturers with perfect production tools that not only enable high processing speeds but also innovative product design.

The ROFIN LASER MACRO Group specializes in developing, designing and manufacturing high-power laser beam sources. Whether CO₂-, lamp- or diode pumped, solid-state lasers, diode lasers or upcoming fiber lasers, ROFIN provides all of the decisive key technologies and covers the entire spectrum of high-power lasers for industrial laser material processing. Leading the list of ROFIN's high-power products is the low maintenance, diffusion-cooled CO₂ Slab laser, the special design of which is protected by multiple worldwide patents. ROFIN is a pioneer in this technology and has built unique expertise, in-depth know-how and an unrivalled knowledge of applications in this area. ROFIN's Slab lasers are among the top products in the CO₂ laser market, with their excellent beam quality, compact design and low maintenance and operation costs.

High-power lasers have become an indispensable standard in many industrial manufacturing processes, and ROFIN's lasers for macro applications have gained a considerable market share in this space. In fiscal year 2008, net sales of lasers for macro applications, including service and spare parts, increased compared to fiscal year 2007 by \$32.8 million, or 16%, and contributed \$238.5 million to the Company's annual revenue.

Focus on Fine Solutions

MICRO

Die Mikrobearbeitung mittels Laser umfasst hochpräzise Bearbeitungsprozesse von kleinen, empfindlichen Werkstücken. Die stetig zunehmenden Anwendungsfelder beinhalten das Feinschneiden, das Punkt- und Nahtschweißen, Mikrobohren, Strukturieren und Perforieren.

ROFIN LASER MICRO entwickelt, produziert und vertreibt Laserstrahlquellen und maßgeschneiderte Systemlösungen zur Bearbeitung von kleinsten Teilen bis in den µm-Bereich. Lasertechnologie ermöglicht durch ihre große Vielfalt an verschiedenen Wellenlängen, Ausgangsleistungen, Fokusburchmessern oder Strahlformungseigenschaften eine große Bandbreite an Lösungen für nahezu jede industrielle Anforderung. Das Angebotsspektrum reicht von industriellen Laserstrahlquellen bis hin zu kompakten Systemlösungen.

Der anhaltende Trend zur Miniaturisierung bei elektronischen Geräten wie beispielsweise Mobiltelefonen bedingt eine stetige Produktweiterentwicklung. Durch Lasertechnologie wurden neue Produktionstechniken für die Bearbeitung miniaturisierter Bauteile erschlossen, die mit konventionellen Herstellungsmethoden nicht realisierbar waren.

Die Laser-Mikrobearbeitung findet jedoch nicht nur bei Bearbeitungsprozessen von Hightechprodukten wie dem Punktschweißen von Herzschrittmachern, dem Feinschneiden von medizinischen Instrumenten und Implantaten wie Stents oder dem Mikrostrukturieren von Solar-

zellen, sondern auch bei den Herstellungsprozessen ganz alltäglicher Güter wie dem Punktschweißen von Brillen und Batterien Einsatz. Darüber hinaus fertigen hochkomplexe Lasersysteme Druckplatten für Geldscheine, wie sie Bundesdruckereien nutzen.

In der Konsumgüterindustrie eröffnen Laser eine Reihe an Möglichkeiten, um Lebensmittelverpackungen in Qualität und Funktion zu optimieren: Laserbearbeitung von Verpackungsfolien ermöglicht es, diese einfach entlang vordefinierter Linien jeder erdenklichen Kontur aufzureißen. In anderen Fällen wird der Eintritt von Feuchtigkeit in die Verpackung verhindert, eine gewisse Luftzirkulation aber gewährleistet, um so die Haltbarkeit der eingepackten Lebensmittel zu verlängern. In jedem Supermarkt begegnen wir heute einer Vielzahl solcher Produkte: von der Kaffeepackung zur Kaugummischachtel, von der Plastikfolie für Salat bis hin zur mikrowellengeeigneten Verpackung von Fertiggerichten.

Der Bereich ROFIN LASER MICRO hat sich in den letzten Jahren zu einem der am dynamischsten wachsenden Geschäftsfelder entwickelt. Ein Erfolg, der auf neuen und verbesserten Laserquellen, innovativen Systemlösungen und der Eröffnung neuer Anwendungsfelder basiert. Laser für die Mikrobearbeitung haben heute als höchst flexible Werkzeuge in einer Vielzahl von Industrien, darunter die Photovoltaik, die Medizingeräte- und die Unterhaltungselektronikindustrie, eine feste Position im Markt.



Whether it is an "easy tear" opening or an air permeable packaging film, many food packages are manufactured using laser technology. | Ob Aufreißhilfe oder luftdurchlässige Folie, viele Lebensmittelverpackungen werden mittels Lasertechnologie gefertigt.



MICRO

Laser micro-processing is defined by high-precision applications and the processing of minuscule, delicate parts. The continuously growing field of applications includes fine cutting, spot and seam welding, micro drilling, structuring and perforating.

ROFIN LASER MICRO focuses on the development, manufacture and marketing of laser sources and customized laser systems for the processing of smallest parts – down to the micrometer range. Laser technology, with its wide range of wavelengths, powers, focal diameters and features for beam manipulation, offers a vast array of solutions for almost any industrial requirement. The product spectrum ranges from industry standard laser beam sources to compact all-in-one system solutions.

The continuing trend of miniaturizing electronic products such as mobile phones means that product development continues at a non-stop rate. Laser technology has opened up new techniques that were previously impossible with conventional methods.

Laser micro-processing is not only used in high-tech product manufacturing processes – the spot-welding of pacemakers, the fine-cutting of medical instruments and

medical implants like stents, and the micro-structuring of solar cells, for example – but also in the production processes for everyday goods, such as the spot-welding of eyeglasses and batteries. In addition, highly sophisticated laser systems produce complex printing plates for bank notes, which are used by federal printers. In the consumer goods industry, lasers open up many possibilities in the optimization of the quality and function of food packages: Laser processing of packaging films makes it possible to simply open a package along pre-defined lines with any given contour. In other cases, moisture entry is prevented while a certain amount of air circulation is ensured, thus enhancing the shelf life of the packaged food. One can find these products in every supermarket today: coffee packages, chewing gum packs, foils for salads and microwave-safe convenience food packaging.

ROFIN LASER MICRO has developed into one of our Group's fastest growing businesses over the past few years. This success is due to new and enhanced beam sources, innovative system designs, and a focus on uncovering new areas of application. Lasers for micro-processing have a solid market position as highly flexible tools in a wide variety of industries, including the photovoltaic, medical device and consumer electronics industries.

The Mark of Excellence

MARKING

Ob Metalle, Kunststoffe, Glas, Keramik, Holz oder Halbleiter – es gibt kaum ein Material, das sich nicht mit einem Laser beschriften ließe.

In Zeiten eines nahezu grenzenlosen, globalen Warenverkehrs ist die Möglichkeit, Produkte und Güter zu identifizieren und zurückzuverfolgen unumgänglich geworden – nicht nur im Hinblick auf Haftung und Gewährleistung, sondern ebenfalls aus Marketinggründen. Für zahlreiche Hersteller sind Laser mittlerweile das bevorzugte Werkzeug zur Kennzeichnung ihrer Produkte, da das Lasermarkieren höchste Ansprüche an Qualität, Prozessgeschwindigkeit und -flexibilität erfüllt.

Rund um den Globus werden Tag für Tag Millionen an Teilen und Produkten mit Lasern beschriftet: von Tierohrmarken zu Herzschrittmachern, von Mikroprozessoren zu Führerscheinen. In der Smartcard-Industrie werden Plastikkarten wie Ausweise, SIM-Karten für Mobiltelefone, Mediakarten oder auch Kreditkarten mittels Laser bearbeitet. Ein besonderes Beispiel im Bereich der Kunststoffbearbeitung ist das Markieren von Computertastaturen. Bis zu drei Laser gleichzeitig können eine Tastatur auf der Ober- und Unterseite innerhalb weniger Sekunden beschriften. Das Resultat ist eine abriebfeste Kennzeichnung, die eine Versiegelung oder ein Anbringen von Labeln überflüssig macht.

Es gibt kaum einen Bereich des täglichen Lebens, in dem man nicht mit laserbeschrifteten Gütern in Berührung kommt. In Badezimmern und Küchen in der ganzen Welt

findet man Produkte wie Wasserhähne, Haartrockner oder Bratpfannen, bei denen Logo oder Name des Herstellers durch einen Laser aufgebracht wurden. Laser bieten eine permanente und fälschungssichere Beschriftungstechnik für eine nahezu unbegrenzte Anzahl an organischen und anorganischen Materialien.

Ob intelligente Systemlösung oder Laserbeschrifteter für Integrationszwecke, ROFIN LASER MARKING verfügt über eines der breitesten Produktportfolios an kundenspezifischen und standardisierten Beschriftungslösungen im Markt. Für bestmögliche Markiererergebnisse in den unterschiedlichen Anwendungsbereichen bedienen wir uns der ganzen Bandbreite an Lasertechnologien: von Festkörperlaser, deren Wellenlängenbereich von Infrarot bis Ultraviolett reicht, bis hin zu Faser- und CO₂-Lasern. Um auch für höchste Anforderungen seitens des Kunden oder der jeweiligen Anwendung die optimale Lösung bereitzustellen, entwickelt ROFIN stetig neue Laserquellen sowie neue Beschriftungssoftware. Eine große Auswahl an kreativen und innovativen technischen Optionen rundet dabei das Produktangebot ab.

ROFIN gehört als Lieferant von hochtechnologischen Beschriftungslösungen zur Weltspitze. Im Geschäftsjahr 2008 wurde der Umsatz mit Lasern für Markier- und Micro-Anwendungen im Vergleich zum Vorjahr um 20% oder 47,2 Millionen US\$ erhöht und trug inklusive Service- und Ersatzteilgeschäft mit 279,1 Millionen US\$ zum Gesamtumsatz des Unternehmens bei.



Mobile phone keypads, computer keyboards, cell phone batteries, microchips and processors are just a few examples of laser marking use in everyday goods. | Handy- und Computertastaturen, Akkus für Mobiltelefone, Mikrochips und Prozessoren sind nur einige Beispiele für die Laserbeschriftung bei ganz alltäglichen Produkten.



MARKING

Whether it's metal, plastic, glass, ceramic, wood or semi-conductors – there is scarcely a material that cannot be marked by a laser.

In times of almost unlimited global trade, the ability to trace and identify products and goods has become indispensable – not only for liability and warranty reasons, but also for marketing purposes. Lasers are the preferred means to mark parts for numerous manufacturers because laser markings meet the strictest quality standards and offer high process speed and flexibility.

Millions of pieces and products are laser-marked every day around the globe, from animal ear tags to pacemakers and from micro processors to driver licenses. In the smart card industry, lasers are often used to mark cards such as ID cards, mobile phone SIM and media cards, as well as credit cards. An example of a special application for plastic marking is keyboard marking. Up to three lasers can simultaneously mark the top and bottom of a keyboard in just a few seconds, resulting in an abrasion-proof marking that does not require any additional sealing or label sticking.

There are very few components of everyday life where we do not encounter goods that are laser marked. In bathrooms and kitchens all over the world, one can find items,

such as water faucets, hair dryers and skillets, that have their manufacturer's logo or name inscribed by lasers. Lasers provide a permanent and forgery-proof technique for marking a virtually unlimited quantity of organic and synthetic materials.

Whether sophisticated turnkey solutions or laser markers for integration purposes, ROFIN LASER MARKING offers one of the market's broadest ranges of customized and standardized marking solutions. We use different technologies for the most accurate results in all fields of application, including solid-state laser sources that use wavelengths varying from infrared to ultraviolet, in addition to fiber lasers and CO₂ lasers. ROFIN is continuously developing new lasers and marking software in order to provide optimum solutions for the most sophisticated customer demands and applications. A wide range of creative and advanced technical options rounds out the scope of our offerings.

ROFIN is among the top suppliers of sophisticated laser marking solutions around the world. In fiscal year 2008, sales related to micro and marking applications, including service and spare parts, increased by \$47.2 million, or 20 %, over the prior year and contributed \$279.1 million to the Company's total revenue.

Performance in Detail

KOMPONENTEN

Um das Werkzeug Licht in seinem vollen technologischen Potential auszuschöpfen, bedarf es nicht nur hervorragender Laserstrahlquellen und komplexer Systemkenntnis, sondern auch der Verwendung qualitativ hochwertiger und leistungsfähiger Baugruppen, Komponenten und Systemperipherie.

Die Erweiterung des Technologieportfolios ist seit jeher eine Schlüsselstrategie für ROFIN. So haben uns zahlreiche Akquisitionen wie die im Jahre 1997 von DILAS, einem Pionier in der Entwicklung und Herstellung von leistungsstarken, hochbrillanten Laserdiodenbarren und -modulen, aber auch die von Corelase und m2k-laser im Geschäftsjahr 2007, eine tiefere vertikale Integration der Produktion ermöglicht, die beispielsweise für eine wirtschaftliche Fertigung von Hochleistungs-Faserlasern notwendig ist. In diesem Geschäftsjahr haben wir mit der Akquisition von Nufern, einem der führenden Hersteller von Spezialfasern und Faserlasertechnologie, unser Technologieportfolio erneut ausgebaut und den Zugang zum Faserlasermarkt weiter vorangetrieben. Obwohl in jüngster Zeit das Hauptaugenmerk auf Komponenten lag, die eine Rolle in der Faserlasertechnologie spielen, umfasst unser Angebotspektrum zahlreiche andere Baugruppen und Systemzubehör, die ebenso bei anderen Lasertechnologien Einsatz finden. Dies gilt zum Beispiel für die von unserer Tochterfirma PMB Elektronik entwickelten und hergestellten Netzteile oder die von Optoskand stammenden faseroptischen Strahlführungssysteme und Strahlschalter.

Ein Großteil unserer Komponenten wird sowohl intern für das eigene Produktportfolio als auch durch andere Hersteller zur Integration in deren Laserprodukte genutzt, was die hervorragende Qualität unserer Baugruppen unter Beweis stellt. Mit ihren vielfältigen Produkten und Baugruppen haben die seit kurzem zu unserer Firmengruppe gehörenden Unternehmen wesentlich zur Erweiterung unseres Komponentengeschäftes beigetragen. Dieser Geschäftsbereich hat in den letzten Jahren in zweifacher Hinsicht an Bedeutung gewonnen: Er bereichert unser Produktportfolio und trägt vermehrt zum Umsatz unseres Unternehmens bei.

Im Geschäftsjahr 2008 stieg unser Umsatz mit Komponenten im Vergleich zum Vorjahr um 15,7 Millionen US\$ oder 37% auf 57,7 Millionen US\$. Dieser Geschäftsbereich eröffnet der ROFIN-Gruppe einzigartige Möglichkeiten im Markt: Zum einen trägt er durch ausgewählte, komplementäre Geschäftszweige zum Wachstum unseres Unternehmens bei, zum anderen unterstützt er die Wahrung unserer Technologieführerschaft, die notwendig ist, um weitere Marktanteile zu gewinnen und einer der weltweiten Marktführer in der industriellen Lasermaterialbearbeitung zu bleiben.



Whether producing doped glasses for active fibers, flexible beam delivery through fiber optic cables, or laser diode modules: high-quality components enhance the potential of the use of light. | Ob Glasdotierung für aktive Fasern, flexible Strahlführung mittels optischer Fasern oder Laserdiodenmodule: Komponenten bester Qualität erhöhen das Potential des Werkzeugs Licht.



COMPONENTS

The use of light as a manufacturing tool at its technological best requires not only superior laser sources and sophisticated systems expertise, but also the integration of high-quality and high-performance sub-assemblies, components and system peripherals.

Broadening our technological portfolio has always been a key strategy for ROFIN. Through various acquisitions, such as the acquisition of DILAS in 1997, which was a pioneer in the design and manufacture of high power, high-brightness diode laser bars and stacked arrays, as well as the acquisitions of Corelase and m2k-laser in 2007, we enhanced the vertical integration of production, which is necessary to manufacture economically such products as high-power fiber lasers. With this year's acquisition of Nufern, one of the leading suppliers of specialty fibers and fiber technology, we further strengthened our technology portfolio and expanded our access to the fiber laser technology market. Although recently we have been particularly focused on components that are important in fiber laser technology, ROFIN's broad portfolio is also comprised of other sub-assemblies or peripherals that are used in combination with different laser technologies, such as power supplies developed and manufactured by PMB Elektronik, or Optoskand's fiber beam deliveries and beam switches.

Most of our Company's high-tech components are used in-house for the Company's own product portfolio, in addition to being sold to third parties for integration into their laser products. This is a testament to the excellent quality of our sub-assembly products. With their manifold components and sub-assembled products, the companies that have recently joined our Group have expanded our component business, which has gained importance both in our portfolio and as a contributor to the Group's revenues over the last few years.

In fiscal year 2008, sales in our component business increased by \$15.7 million, or 37%, to \$57.7 million from last fiscal year. The component business gives the ROFIN Group a unique range of capabilities in the marketplace, enhancing further growth through selected complementary business and securing the technological leadership that is crucial to our ability to gain market share and remain one of the global leaders in the industrial laser materials processing space.

CORPORATE INFORMATION | INFORMATIONEN ZUM UNTERNEHMEN

Board of Directors

Dr. Peter Wirth

Executive Chairman of the Board

Günther Braun

Chief Executive Officer
President

Gary K. Willis

Director of Vion Pharmaceuticals, Inc.
Director of Plugpower Corporation
Director of Middlesex Health Services

Ralph E. Reins

Director of Group Dekko

Carl F. Baasel

Daniel J. Smoke

President of Smoke Consulting Group

Dr. Stephen D. Fantone

President & CEO of Optikos Corp.
Director and Treasurer of the Optical Society of America
Director of The Hertz Foundation
Director of The Pioneer Institute
Trustee of the Sea Education Association

Common Stock

ROFIN-SINAR Technologies Inc. trades on the NASDAQ Global Select Market System under the symbol RSTI and in the "Prime Standard" segment of the Frankfurt Stock Exchange under ISIN US7750431022.

Die Aktie von ROFIN-SINAR Technologies ist am NASDAQ Global Select Market unter dem Kürzel RSTI notiert und wird am Prime Standard der Frankfurter Wertpapierbörse unter der ISIN US7750431022 gehandelt.

Investor Contacts

USA

40984 Concept Dr.
Plymouth, MI 48170, USA
Tel.: +1-734-416-0206
Fax: +1-734-455 2741
ir@rofin.com

Germany

Berzeliusstrasse 87
22113 Hamburg, Germany
Tel.: +49-(0)-40-7 33 63-4256
Fax: +49-(0)-40-7 33 63 4138
ir@rofin.de

Auditors

Deloitte & Touche LLP
Detroit, Michigan

Transfer Agent and Registrar

BNY - Mellon Shareowner Services
New York, NY

OUR WORLDWIDE LOCATIONS | UNSERE NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Local Presence - Global Success

ROFIN-SINAR Technologies Inc.

40984 Concept Dr.
Plymouth, MI 48170, USA
Tel.: +1-734-455-5400
Fax: +1-734-455-2741
info@rofin.com

ROFIN-SINAR Technologies Europe S.L.

Plaza María Aurelia Capmany, 1-A
08970 Sant Joan Despí, Barcelona, Spain
Tel.: +34-93-477-4200
Fax: +34-93-477-4201

Production Sites / Subsidiaries

Headquarters Laser Macro

ROFIN-SINAR Laser GmbH
Berzeliusstraße 87
22113 Hamburg, Germany
Tel.: +49-(0)40-733 63-0
Fax: +49-(0)40-733 63 4100
info@rofin-ham.de

Headquarters Laser Marking

ROFIN-SINAR Laser GmbH
Dieselstraße 15
85232 Bergkirchen, Germany
Tel.: +49-(0)8131-704-0
Fax: +49-(0)8131-704 4100
info@rofin-muc.de

Headquarters Laser Micro

Carl Baasel Lasertechnik GmbH & Co. KG
Petersbrunner Straße 1b
82319 Starnberg, Germany
Tel.: +49-(0)8151-776-0
Fax: +49-(0)8151-776 4159
sales@baasel.de

ROFIN-SINAR, Inc.

40984 Concept Dr.
Plymouth, MI 48170, USA
Tel.: +1-734-455-5400
Fax: +1-734-455-2741
info@rofin-inc.com

DILAS Diodenlaser GmbH

Galileo-Galilei-Straße 10
55129 Mainz, Germany
Tel.: +49-(0)6131-9226-0
Fax: +49-(0)6131-9226 257
sales@dilas.de

DILAS Diode Laser, Inc.

9070 South Rita Road
Suite 1500
Tucson, AZ 85747, USA
Tel.: +1-520-232-3480
Fax: +1-520-232-3499
sales@dilas-inc.com

ROFIN-SINAR UK Ltd.

York Way, Willerby,
Kingston upon Hull
HU10 6HD, United Kingdom
Tel.: +44-(0)1482-6500-88
Fax: +44-(0)1482-6500 22
info@rofin-uk.com

ROFIN-BAASEL UK Ltd.

Sopwith Way
Drayton Fields Industrial Estate
Davenport NN11 8PB
Northants, United Kingdom
Tel.: +44-(0)1327-701-100
Fax: +44-(0)1327-701-110
sales@rofin-baasel.co.uk

ROFIN-BAASEL Italiana S.r.l.

Viale Lombardia, 159
20052 Monza (MI), Italy
Tel.: +39-039-2729-1
Fax: +39-039-2141 304
info@rofin.it

ROFIN-BAASEL France S.A.

10, Allée du Cantal
Z.I. La Petite Montagne Sud
91018 Evry Cedex, France
Tel.: +33-(0)1-6911-3636
Fax: +33-(0)1-6911 3639
info@rofin.fr

ROFIN-BAASEL Benelux B.V.

Edisonweg 52
2952 AD Alblasserdam, Netherlands
Tel.: +31-(0)78-69310-37
Fax: +31-(0)78-69310 79
info@rofin-baasel.nl

ROFIN-BAASEL España, S.L.

Pol. Arazuri-Orcoyen, Calle C-12
31170 Arazuri
Navarra, Spain
Tel.: +34-948-324-600
Fax: +34-948-324 605
info@rofin-es.com

ROFIN-BAASEL, Inc.

330 Codman Hill Road
Boxborough, MA 01719, USA
Tel.: +1-978-635-9100
Fax: +1-978-635 9199
info@rofin-baasel.com

ROFIN-BAASEL Japan Corp.

1042-4 Toda, Atsugi-shi
Kanagawa-ken, Japan 243-0023
Tel.: +81-(0)462-298-655
Fax: +81-(0)462-298 541
info@rofin-baasel.co.jp

ROFIN-BAASEL Singapore Pte. Ltd.

Block 5012, Ang Mo Kio Avenue 5
#04-05 TECHplace II
Singapore 569876
Tel.: +65-6482-1091
Fax: +65-6482 1158
reception@rofin-baasel.com.sg

ROFIN-BAASEL Taiwan Ltd.

3F, #33, Lane 66, Rueiguang Road
Neihu, Taipei 11466, Taiwan
Tel.: +886-2-2790-1300
Fax: +886-2-2795 3021
info@rofin-baasel.com.tw

ROFIN-BAASEL Korea Co., Ltd.

#718 Daerung Technotown 12
327-32 Gasan-Dong, Gumchun-Gu
Seoul 153-802, South Korea
Tel.: +82-(0)2-837-1750
Fax: +82-(0)2-837 1751
info@rofin-baasel.co.kr

ROFIN-BAASEL China Co., Ltd.

Room 206, Bldg 2.
No. 1077 Zu Chongzhi Road
Shanghai 201203, P.R. China
Tel.: +86-21-68 55-2216
Fax: +86-21-50 27-3793
info@rofin-baasel.com.cn

Nanjing Eastern Technologies Co., Ltd.

Nanjing New & High Technology Industry
Development Zone
Building No. B018
Nanjing 210061, China

DILAS Diodelaser China Co., Ltd.

Nanjing Manufacturing
New & High Technology Industry
Development Zone
Building No. B018
Nanjing 210061, China
sales@dilas-china.com.cn

PMB Elektronik GmbH

Leutstettener Str. 28
82319 Starnberg, Germany
Tel. +49-(0)8151-91691-0
Fax +49-(0)8151-91691 66
info@pmb-elektronik.de

RASANT-ALCOTEC

Beschichtungstechnik GmbH
Zur Kaule 1
51491 Overath, Germany
Tel.: +49-(0)2206-9025-0
Fax: +49-(0)2206-9025 22
info@rasant-alcotec.de

Optoskand AB

Krokslätts Fabriker 27
431 37 Mölndal, Sweden
Tel.: +46-(0)31-706 27-50
Fax: +46-(0)31-706 27 78
info@optoskand.se

LEE LASER, Inc.

7605 Presidents Drive
Orlando, Florida 32809, USA
Tel.: +1-407-812-4611
Fax: +1-407-850 2422
salesdept@leelaser.com

PRC LASER Corporation

North Frontage Road
Landing, NJ 07850, USA
Tel.: +1-973-347-0100
Fax: +1-973-347 8932
sales@prclaser.com

Nufern

7 Airport Park Road
East Granby, CT 06026, USA
Tel.: +1-860-408-5000
Fax: +1-860-408 5080
info@nufern.com

H2B Photonics GmbH

Petersbrunner Straße 1b
82319 Starnberg, Germany
Tel.: +49-(0)8151-776-4242
Fax: +49-(0)8151-776 4232

Corelase Oy

Vesiroineenkatu 3, P.O.Box 73
33721 Tampere, Finland
Tel.: +358-(0)20-769-9900
Fax: +358-(0)20-769 9901
info@corelase.fi

m2k-laser GmbH

Tullastraße 72
79108 Freiburg, Germany
Tel.: +49-(0)761-5158-7370
Fax: +49-(0)761-5158 7376
info@m2k-laser.com

ES Technology Ltd.

Units H1 + 2
Kingston Business Park, Kingston Bagpuize
Oxfordshire, OX13 5SF, UK
Tel.: +44-(0)1865-821-818
Fax: +44-(0)1865-821 044
sales@estechonology.net

ROFIN-BAASEL Swiss AG

Zürichstrasse 23
2504 Biel
Swiss
Tel.: +41-(0)32-322-1010
Fax: +41-(0)32-342 2662
info@rofin-baasel.ch

PRC Europe N.V.

Industriepark De Bruwaan 35C
9700 Oudenaarde, Belgium
Tel.: +32-(0)55-30-31 96
Fax: +32-(0)55-30 94 96
sales@prc-europe.be

ROFIN-BAASEL Canada Ltd.

3600A Laird Road Unit 15
Mississauga, ON
CANADA L5L 6A6
Tel.: +1-905-607-0400
Fax: +1-905-607-0655
info-canada@rofin-inc.com

WB-PRC Laser Service GmbH

Münchener Str. 15b
85604 Zorneding, Germany
Tel.: +49-(0)8106-30626-0
Fax: +49-(0)8106-30626 13
info@wb-laser.de

Sales & Service Offices

ROFIN-BAASEL, Inc.

Tempe Office
1565 W. University Drive
Suite 101
Tempe, AZ 85281, USA
Tel.: +1-480-777-1199
Fax: +1-480-517 9684
info@rofin-baasel.com

ROFIN-BAASEL Benelux B.V.

Brussels Office
Rue Abbé Cuypers, 3
1040 Brussels, Belgium
Tel.: +32-(0)2-74 12-427
Fax: +32-(0)2-74 12 404
info@rofin-baasel.nl

ROFIN-BAASEL España, S.L.

Barcelona Office
Plaza María Aurelia Capmany, 1-A
08970 Sant Joan Despí, Spain
Tel.: +34-93-4770-644
Fax: +34-93-4770 865
barcelona@rofin-es.com

ROFIN-BAASEL France S.A.

Sartrouville Office
7, Rue d'Estienne d'Orves
78500 Sartrouville Cedex, France
Tel.: +33-(0)1-395-77133
Fax: +33-(0)1-395 76577
info-marquage@rofin.fr

ROFIN-BAASEL China Co., Ltd.

Shenzhen Office
Floor 3, Room 368
Hua Yu Hotel, Industry West Rd,
Longhua Town, Baoan district, Shenzhen
P.R. China (518109)
Tel.: +86-0755-2814-5769
Fax: +86-0755-2814 5730
info@rofin-baasel.com.cn

ROFIN-BAASEL China Co., Ltd.

Beijing Office
F8D6, Tower 1, Xihuan Plaza
No.1 Xizhimenwai Street, Xicheng District
Beijing 100044
Tel.: +86-10-5830-2990
Fax: +86-10-5830 2968
info@rofin-baasel.com.cn

DILAS Diodelaser Co., Ltd.

Room 206, Bldg.2
No. 1077 Zu Chongzhi Road
Shanghai 201203, P.R. China
Tel.: +86-21-68-5522-16
Fax: +86-21-50-27 3793
sales@dilas-china.com.cn

ROFIN-SINAR Laser GmbH-ILO

India Office
331, Tower 5, Soham Park, Hari Om Nagar,
Mulund (East), Mumbai 400081, India
Tel.: +91-22 2532-4936
Fax: +91-22 6937 0742

